

Ostrów Wlkp. dnia.....14.01.2019.....

Dotyczy: „Modernizacja rurociągów tłocznych 2xDn600 doprowadzających ścieki z Przepompowni Głównej do Oczyszczalni Ścieków”.

Nr referencyjny BZP/MODER/TŁOCZNE/31/2018

Pytanie:

1. Po szczegółowym przeanalizowaniu parametrów technicznych znanych nam i dostępnych na rynku wykładzin CIPP, stwierdzamy, że żadna z nam znanych nie spełnia jednocześnie wszystkie parametrów wymaganych przez Zamawiającego wskazanych w PFU i udzielonych odpowiedziach:

rękaw wykonany z włókniny typu „filc” (np. poliestrowej) nasączony żywicą (np. poliestrową) pokryty elastyczną powłoką polietylenową, polipropylenową, poliuretanową nie dopuszcza się stosowania żywic epoksydowych ze względu na wpływ na środowisko włóknina powinna być nasączana w warunkach fabrycznych

instalacja rękawa metodą inwersji (odwrócenia) przy zastosowaniu wody lub sprężonego powietrza wypełniającej rękaw (w innym miejscu, że wyłącznie przy pomocy wody) niedopuszczalne są inne metody instalacji rękawa, w tym przeciąganie rurociągu w przewodzie moduł sprężystości krótkoterminowy nie mniejszy niż 2100 MPa wg normy PN-EN ISO 178 właściwa grubość rękawa nie mniejsza niż 18 mm, niezależnie od proponowanego rodzaju rękawa odporność na ścieranie po 100 000 h nie niższa niż 0,2 mm, odporność chemiczna w zakresie pH 4-10

wymagana sztywność obwodowa – min. 2 kN/m²

zmniejszenie średnicy wewnętrznej na skutek zainstalowania rękawa nie większe niż 5% obecnej średnicy (DN600 mm)

docelowa średnica wewnętrzna nie powinna być mniejsza niż 570 mm! (podsumowując: DN600 – 2*gr.min. rękawa 18 mm = 564 mm – docelowa średnica wewnętrzna)

wymaga się zastosowanie prelinera tkaninowego (np. typu phoenix lub tubetex) zbudowanego z na przemian tkanych włókien nylonowych lub poliestrowych powleczonych cienką powłoką PE (coating) z jednej strony. Uznaje się, że specjalny preliner tkaninowy (np. typu phoenix lub tubetex) stanowi z rękawem komplet w sensie technologicznym i użytkowym, tyle tylko, że wskazane przez Zamawiającego prelinery stanowią komplet z rękawami nasączanymi żywicami epoksydowymi, a proces nasączania odbywa się na placu budowy

związku z powyższym prosimy o odpowiedź na pytanie:

Który producent wykładzin CIPP dostępny na rynku produkuje rękawy, których parametry odpowiadają wymaganym powyżej parametrom?

Odpowiedź :

Po ponownym przeanalizowaniu Zamawiający dopuszcza:

1. grubość rękawa mniejszą niż 18 mm, lub zmniejszenie średnicy większe niż 5 %. Powyższe parametry muszą wynikać z obliczeń ujętych w projekcie wstępnym. Podstawowym parametrem jest utrzymanie minimalnej sztywności obwodowej **4 kN/m²**
2. zastosowanie prelinera nietkanego zbudowanego z tworzywa sztucznego (folii PE lub PP), z uwagi na problemy z dostępem na rynku prelinera tkaninowego zbudowanego z na przemian tkanych włókien nylonowych lub poliestrowych powleczonych cienką powłoką PE z jednej strony.

PREZES ZARZĄDU

Marek Karolczak